

■詳細資料

大型成形機の概要

項目\成形機械名	三菱重工製 MM2 (850t)	三菱重工製 MM3 (1300t)
金型仕様(t)	850	1300
型締力(t)	850	1300
射出容量(cc)	4540	6780
スクリュー径(mm)	105	120
射出率 (cm <sup>3</sup> /sec)	930	1200
射出圧 (kg/cm <sup>2</sup> )	1815	1636
型締機構	特殊トル	特殊トル
型締ストローク(最大)	1745~1155	1795~1305
最小金型厚(mm)	505~1095	705~1195
最大型開距離(mm)	2250	2500
タイバー間隔(HXV)	1060 X 1060	1450 X 1400
エジェクターストローク(mm)	200	250
エジェクタロッド径(mm)	φ 50(16コ) φ 30(8コ)	φ 50(16コ) φ 30(8コ)
ノズル径(mm)	φ 6	φ 6
ノズルR(mm)	R19	R19
ノズル突出量(mm)	85	85
ロケートリング穴径(mm)	150	150