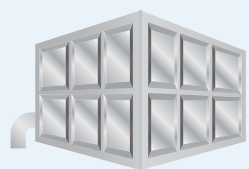


～革新的な技術を今、世の中へ～



サスコートイソク[®]



ご使用中のFRPタンクが特許技術で より強く、より美しく生まれ変わります

貯水槽は水槽構造設計計算法に基づき対応年数が15年に定められています。

更新には断水の手間や高額な更新費用が必要となり、後回しになっているのが現状です。

劣化した貯水槽は、ガラス繊維の飛散やパネルの崩壊が起こり、緊急工事が必要になります。

サスコーティングは全ての難関をクリアし、新しい貯水槽に生まれ変わり、産業廃棄物を抑え、設備の長期延命化に繋がる、環境にも優しい唯一無二の21世紀型工法です。

サスコーティングの特徴

遮光性

全光線透過率0%のため、藻や雑菌の発生を防ぎ、水質を保全します。

防錆力

耐食性に優れた被膜を形成するため、金属部分の錆の発生、腐食を防ぎます。

密着性

下地不要で塗装が可能のため、母材を傷めることはありません。

経済性

タンクの交換と比べ、コストを大幅に抑えます。

耐候性

ステンレスピグメントによる被膜で、塩害、太陽光、酸などからタンクを守ります。

適応性

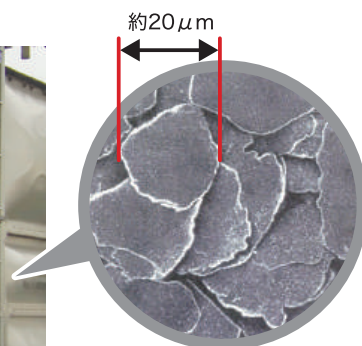
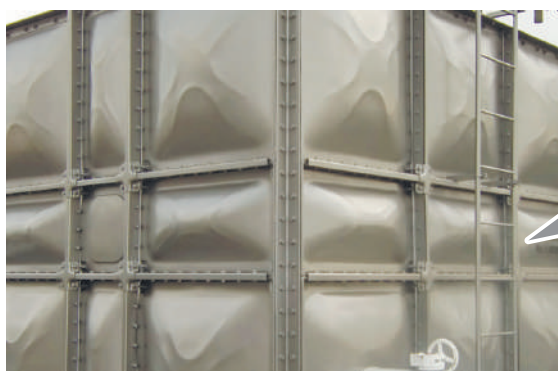
シリコン以外のあらゆる母材に直接施工が可能です。

環境性

既存タンクの寿命を延ばすことにより、産業廃棄物の発生を抑えます。

短工期

断水不要、外部塗装のみで速乾性があり、施工時間が短く済みます。



SUS316L
ステンレスピグメント
鱗状に覆われています

電子顕微鏡写真

設備の長期延命化により、Co2削減の効果があります。

※100tのFRP貯水槽を製造すると約2tのCo2が排出されます。

物性、仕様

サスコーティングは優れた強度、遮光性、耐候性、安全性を発揮します

製品 PS500

仕様
 ・ポリオレフィン樹脂塗料
 ・ステンレスピグメント (SUS316L)

特許 第4796326号

効果
 ・PP、PE、FRP、PVC等に直接塗装が可能
 ・ステンレスのピグメントが鱗状に重なり合って、光、空気、湿分を遮断
 ・全光線透過率0%

商標 第6687088号

保証 10年間

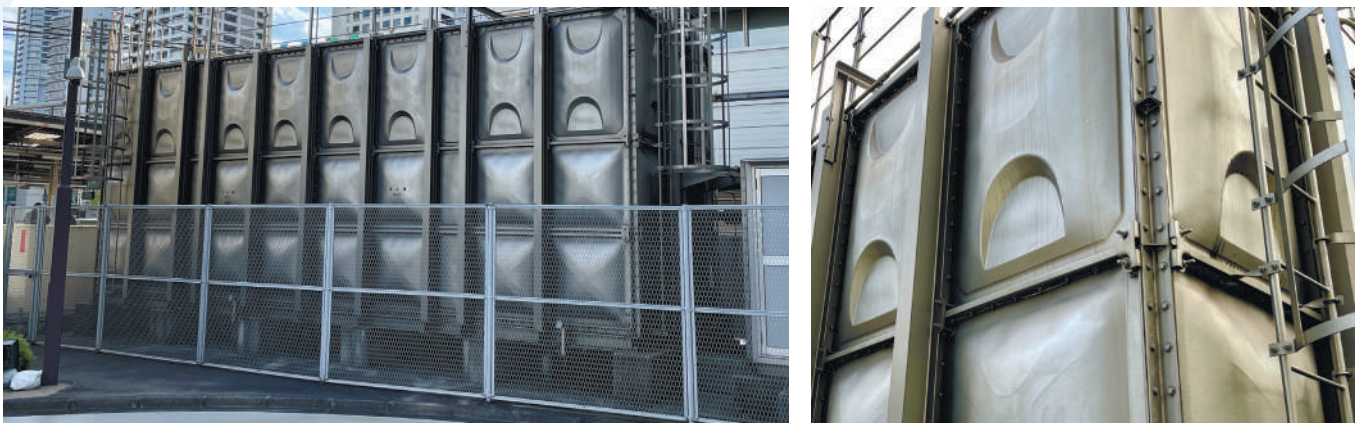
試験 厚生省告示第15号 第B009091112号
 水道施設の技術的基準を定める省令の規定に適合し安全性が認められています

試験項目		試験液	FRP・PP・PEへの塗装
基本色	シルバーグレイ	塩酸 36wt%	良好
粘土 (CPS/25°C)	420	硝酸 67.5wt%	良好
比重	1.22	水酸化ナトリウム 40wt%	良好
つぶ (塗膜一層)	30ミクロン以下	アンモニア水 28wt%	良好
不揮発分 (150°C×30分)	53%	アニオン界面活性剤 3wt%	良好
乾燥時間	指触	強アルカリ	良好
	半硬化	弱アルカリ	良好
	硬化	アルコール	良好
鉛筆硬度	2H	キシレン	膨潤剥離
基盤目テープ剥離試験 (1mm,100/100)	合格	ケトン	膨潤剥離
衝撃試験 デュボン式500g×50cm	塗膜に割れ剥れを生じない	エステル	膨潤剥離
		エーテル	膨潤剥離
屈曲試験 2mmΦ×90度	塗膜に割れ剥れを生じない	芳香族炭化水素	良好
		脂肪族炭化水素	良好
耐熱耐寒性 (100°C⇄-40°C/ 100サイクル)	塗膜に割れ剥れを生じない	鉱油	良好
		塩水	良好
		塩素	良好
耐水性 (2,000h)	塗膜に割れ剥れ発錆等の異常がない	フッソ	良好
		炭酸ガス	良好
促進耐候試験 (アイスーパーUVテスター 屋外暴露15年相当)	塗膜に割れ剥れ発錆等の異常がない	硫化水素	良好
		硝酸ガス	良好
		亜硫酸ガス	良好
塩水噴霧試験 塩化ナトリウム溶液 5wt% (35±2°C、1,000h)	塗膜に割れ剥れ発錆等の異常がない		

※表中、各試験液に塗装面に4時間浸漬後、塗装片を洗浄乾燥し、テープ剥離試験を実施した。
 良好：テープによって塗装被膜が塗装物から剥がれない状態
 膨潤剥離：テープによって塗装被膜が塗装物から剥がれた状態



95tの受水槽 **設置35年目** (施工から20年)

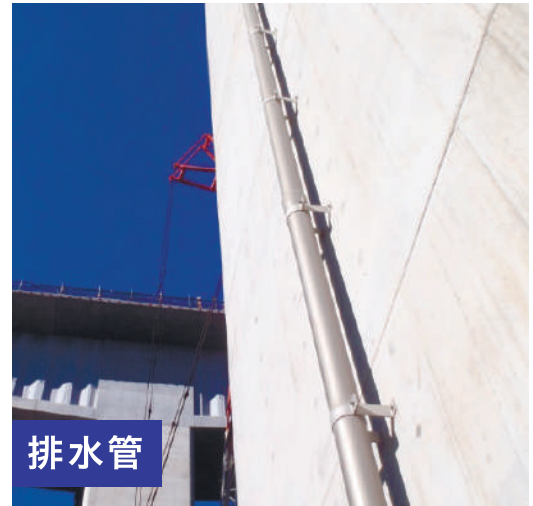


設置から15年目の貯水槽に施工をして20年が経過しましたが、
塗膜の剥離、架台やボルトの錆を防いでいます。(2023年現在)

施工実績



鉄製タンク



排水管

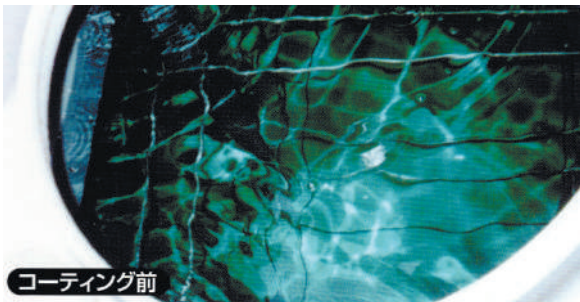


貯湯槽



非常階段

水槽内部の遮光状況



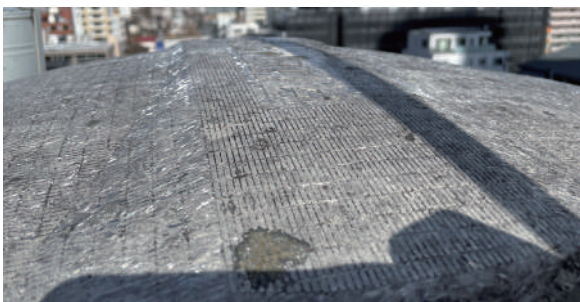
コーティング前



コーティング後

光を通さなくなり、藻の発生や雑菌の繁殖を防ぎ、貯水を衛生的に保ちます。

マンホール蓋 施工前後



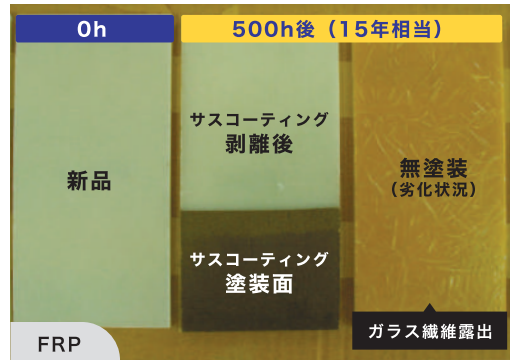
数多くの貯水タンクで見られる“ガラス繊維の露出”を封じ込め、劣化を食い止めます。

試験データ (中日本高速道路株式会社)

促進耐候性試験

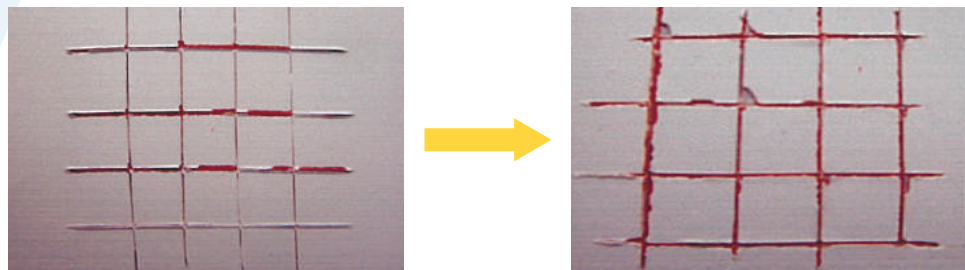
試験機	アイスーパーUVテスター (岩崎電気株式会社)
投入時間	500時間
工程	照射6h→結露2h 繰り返し

屋外暴露 → 15年相当



付着性試験

フッ素樹脂塗装



サスコーティング



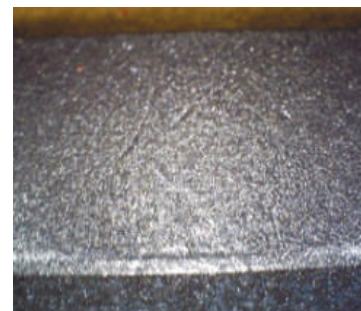
塗膜強度試験

フッ素樹脂塗装

サスコーティング



▶ 母材が破壊された時点で塗膜表面に亀裂発生



▶ 母材が破壊されても塗膜表面に変化なし

中性塩水噴霧試験

J R東日本高架橋耐震鋼材重防食対応
試験片の外観観察結果

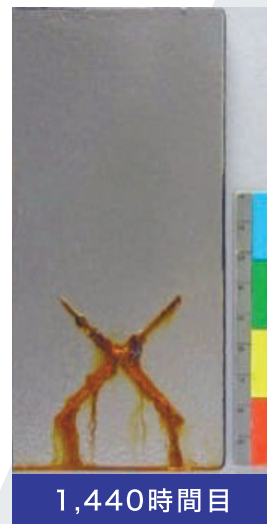
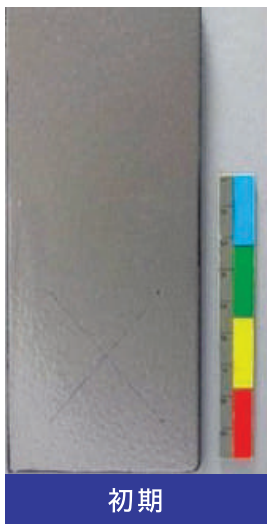
海水含浸

15年相当

No.	塗装系	カット部からの錆計	カット部のふくれ	端部の発錆	端部のふくれ	一般部の発錆	一般部のふくれ
I	BMU-2-7	×	△	×	×	○	△
II	T-7	×	×	○	×	○	○
III	現行法	△	△	○	△	○	△
IV	ウルトラパッチ	△	○	×	×	○	○
V	チタン箔シート	△	○	△	×	○	○
VI	リファレンス	×	△	×	△	○	△
VII	サスコーティング (PS500)	△	○	○	○	○	○

○:良好 △一部変状あり(状態やや悪) ×:大きく変状あり(状態悪)

考察:端部は膜厚が薄い部分に若干錆が見られるが問題なし



▶ カットされた部分は塗膜が剥がれているため錆が発生しますが、サスコーティングを施工している部分は腐食しません。

サスコーティングは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS




6.安全な水とトイレを世界中に
サスコーティングを施工することで、水質保全につながり、安心安全な水を確保します。

11.住み続けられるまちづくりを
サスコーティングは貯水槽を通常より大幅に延命化し、住み続けられる環境を守ります。

12.つくる責任、つかう責任
サスコーティングは既存の貯水槽を延命化することで、産業廃棄物を削減します。

サスコーティング本部

 株式会社 秀 (Shu Inc.)

〒231-0062 横浜市中区桜木町2-2港陽ビル4階

TEL : 045-947-3645 FAX : 045-947-3646

E-mail : info@shu-inc.jp



動画解説



各種資料

お問い合わせ先

※このカタログの掲載内容は、予期なく変更される場合があります。