

ポリプロピレン専用弾性接着剤

SX-PPK 1000

一液湿気硬化形アクリル変成シリコーン系接着剤

セメダイン SX-PPK1000は、従来の接着剤では接着が困難と言われているポリプロピレン樹脂に表面処理なしでノンプライマー接着が可能になった画期的な弾性接着剤です。

無溶剤、弾性接着、粘着接着という三大特長を持ち、ポリプロピレン樹脂と各種材料との耐久接着に信頼性を発揮します。

特長

- ①ポリプロピレン樹脂への優れた接着性……………PP専用
- ②プライマー処理不要で工数削減と作業環境の向上……………一液形
- ③各種材料への優れた接着性……………異種材料の接着
- ④硬化後は衝撃、振動、耐熱、耐寒、耐水などの耐久性に優れる……………弾性接着

用途

- ①ポリプロピレン樹脂と各種材料の接着
(ポリエチレン、ポリアセタール、フッ素などを除く)
- ②冷熱繰り返しなどの耐久性を必要とする接着
- ③防水を必要とする充填接着
- ④PP製自動車部品、電装部品、電機部品、住宅水周り部品などの接着

性状

項目	代表値	試験法
主成分	アクリル変成シリコーン	
外観	クリーム色ペースト状	目視
粘度(Pa·s/23°C)	140	BH型粘度計
SVI	2.38	2/20回転
不揮発分(%)	95.1	JIS K 6833
タックフリータイム	12分	23°C50%RH皮張り時間

使い方

この弾性接着剤は空気中の湿気と反応硬化して接着力が発現します。したがって、接着剤の硬化は湿度・気温が高いと速く、低いと遅くなります。また、湿度を通す多孔質材料では速く、全く湿度を通さない金属などでは遅くなります。

【事前準備】

- ①接着する面の油、ゴミ、錆び、汚れ、離型剤などを洗浄溶剤やサンドペーパー等で取り除き、よく乾燥させます。
- ②特にゴム類などは必ず接着面をサンドペーパーがけしてください。

【貼り合わせ方法】

基本的には二通りの使い方がありますので状況、材料によって使い分けてください。

《片面塗付》

- 一方または両方が多孔質材料の接着の場合
- 接着面積が少ない場合
- 水平面での接着のように特に初期接着強さを必要としない場合

- ①材料の一方にやや多めに均一に塗布し、すぐに貼り合わせます。
- ②接着剤が硬化するまでテープや圧締治具などで仮止めします。
- ③多孔質材料の場合は15～30分(23℃/50%)程度で動けなくなり、約24時間で硬化します。

《両面塗付》

- 湿度を通しにくい金属・プラスチック・セラミックス・ガラス・塗装面など非多孔質材料同士の接着の場合
- 面積が広い材料の接着の場合

- ①材料の両側に薄く均一に塗付します。
- ②3～5分放置後すぐに貼り合わせます。
- ③材料により手圧、プレス、ロール、クランプなどで圧締します。
- ④1～2時間程度で動けなくなります。
- ⑤完全硬化時間は塗付量、接着面積、温度、湿度などにより変わります。面積が広いと硬化に時間がかかる場合や内部が十分に硬化しない場合もあります。

標準塗付量

m²当り(あくまで目安としてください)

被着材 塗付方法	非多孔質 ×非多孔質	非多孔質 ×多孔質	多孔質 ×多孔質	凸凹面下地
両面塗付	100～130ml	130～150ml	180～200ml	—
片面塗付	100～130ml	130～150ml	180～200ml	250ml以上

・接着する材料、表面状態により異なりますが、130～180ml/m²が標準です。

接着性能

(JIS K 6833 接着剤の一般試験方法に準拠)

1. 各種被着材に対する接着強さ (引張りせん断接着強さ)

各被着材同士	接着強さ(N/mm ²)	破壊状態
硬質塩化ビニル	2.6	CF
ポリカーボネート	2.7	CF
ポリスチレン	1.9	AF
ABS	2.7	CF8AF2
アクリル	2.1	CF5AF5
6-ナイロン	1.7	CF
アルミ	2.2	AF
軟鋼板	2.0	AF
ポリプロピレン	2.3	AF

塗付量：片面100μmで両面塗付
オープンタイム：アルミ・軟鋼板・ポリプロピレンは5分、その他は2分
養生時間：23℃50%RH×7日間

2. 各種被着材に対する接着強さ (はく離接着強さ)

被着材	接着強さ(N/25mm)	破壊状態
キャンバス布同士*1	55.9	CF
ポリプロピレン×キャンバス布*2	56.0	CF

試験方法：*1 T型はく離強さ *2 180度はく離強さ
塗付量：片面200μmで両面塗付(両面目止め)
オープンタイム：なし
養生時間：23℃50%RH×7日間

3. 耐熱性試験(引張りせん断接着強さ)

温度	暴露期間	接着強さ	破壊状態
80℃	2週間	4.9	CF
	4週間	4.4	CF
	8週間	4.2	CF
100℃	2週間	3.6	CF
	4週間	5.2	CF
	8週間	5.3	CF
120℃	2週間	3.4	CF
	4週間	2.8	CF
	8週間	1.9	CF

試験片：アルミ×アルミ
塗付量：片面約100μmで両面塗付
圧縮：ピンチ2個
破壊状態：目視にて確認
表面処理：MEK脱脂
オープンタイム：10分
引張り速度：50mm/min

4. 耐寒性試験(引張りせん断接着強さ)

温度	暴露期間	接着強さ	破壊状態
-20℃ (AL×AL)	2週間	2.5	CF
	4週間	3.1	CF
	8週間	3.4	CF
-20℃ (PP×PP)	2週間	1.8	CF6AF4
	4週間	1.4	AF
	8週間	1.9	CF3AF7

試験片：アルミ×アルミおよびポリプロピレン×ポリプロピレン
表面処理：アルミはMEK脱脂、PPはIPA脱脂
塗付量：片面約100μmで両面塗付
オープンタイム：アルミは10分、PPは5分
圧縮：ピンチ2個
引張り速度：50mm/min
破壊状態：目視にて確認

5.PPと各種被着材に対する接着強さ (引っ張りせん断接着強さ)

単位:(N/mm²)

PP×各種被着材	常態		温水浸漬		熱老化	
	接着強さ	破壊状態	接着強さ	破壊状態	接着強さ	破壊状態
硬質塩化ビニル	2.3	AF	2.2	CF8AF2	3.5	CF4AF6
ポリカーボネート	2.3	AF	0.6	AF	1.7	AF
ポリスチレン	2.2	AF	0.9	AF	2.5	AF
ABS	2.0	AF	2.1	CF	2.8	CF3AF7
アクリル	1.9	AF	2.6	CF	1.1	AF
PET	1.9	AF	2.2	CF1AF9	3.8	CF1AF9
PBT	1.4	AF	2.0	AF	3.7	CF4AF6
ポリフェニルオキサイド	2.0	AF	1.5	AF	2.1	AF
ポリフェニルサルファイド	1.5	AF	1.7	AF	2.7	AF
ポリプロピレン	2.3	AF	2.1	CF4AF6	3.8	CF5AF5
軟鋼板	1.6	AF	2.7	CF9AF1	3.4	CF
アルミ	1.8	AF	2.2	CF	3.7	CF9AF1
ステンレス	1.5	AF	2.4	CF	3.5	CF

表面処理：金属類はMEK脱脂、プラスチック類はIPA脱脂
オープンタイム：5分
引張り速度：50mm/min
養生(常態)：23°C50%RH×7日間
(温水)：常態+50°C温水×7日間+23°C50%×3H
(熱老化)：常態+80°C×7日間+23°C50%×3H

塗付量：片面約100μmで両面塗付
圧縮：ピンチ2個
破壊状態：目視にて確認

使用上の注意事項

- ポリエチレン、フッ素樹脂・フッ素ゴム、ポリアセタールなどにはあまりよくつきません。
- 重量物、貴金属、高価な物および食器などには使用できません。
- 接着面に直接紫外線が当たる用途には適しません。

取扱上の注意事項

詳細は、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

- ①体質によりかぶれる事があるので、皮膚に触れないようにご注意ください。
- ②皮膚に付着した場合はすぐにアルコールや除光液などでふき取り、石けんと水で洗い落としてください。
- ③衣服に付くと取れないのでご注意ください。
- ④換気を十分に行なってください。
- ⑤火気のあるところでは使用しないでください。
- ⑥子供の手の届かないところに保管してください。
- ⑦湿度の少ない冷暗所に保管し、開封後は速やかに使い切ってください。
- ⑧接着用途以外には使用しないでください。

廃棄の方法

中身を完全に使い切ってから、自治体の指示に従い処理してください。

製品形態

容量	形態	中箱	梱包
333ml	プラカートリッジ	5本入り	20本入り

法定表示

消防法： 火気厳禁 第四類第三石油類 危険等級Ⅲ

お客様へ

- 本技術資料に記載の仕様および外観は法の改正や改良などの理由の為、お客様に予告無く変更する場合がありますので、予めご了承ください。
- 本技術資料に記載のデータや各種事項は当社の信頼する代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。
- ご使用に当たっては必ず事前に本製品がお客様の使用する目的・用途・条件などに適合するか否かをお客さま自身で責任を持ってご判断の上、ご使用ください。
- 売主および製造者の責任は不良が証明された場合の製品の交換であり、付帯する事項全てを保証するものではありません。
- 本技術資料に掲載のデータや各種事項は平成26年6月現在のものです。
- 本製品は新開発の原材料を使用しているため輸出できない国があります。輸出の際は、必ず営業担当にご確認ください。

セメダイン 工業用弾性接着剤シリーズのご紹介

製品名	特長
スーパーX No8008	弾性粘接着剤(標準タイプ)
スーパーXゴールド No777	弾性接着剤(速硬化タイプ)
スーパーシール	弾性充填接着剤(垂れ止めタイプ)
SX720シリーズ	弾性接着剤(難燃タイプUL94-V0)
SX1000シリーズ	弾性接着剤(放熱・難燃タイプ)
ECAシリーズ	弾性接着剤(導電タイプ)
BBX909	弾性粘着剤(粘着タイプ)
EP-001K	エポキシ系弾性接着剤(エンブラ用)
UT100B	ウレタン系弾性接着剤(ポリカ・ゴム用)

お求めは

セメダイン株式会社

東京事業所 〒141-8620 東京都品川区大崎1-11-2 ☎(03)6421-7278
ゲートシティ大崎イーストタワー

大阪事業所 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-10 ☎(06)4964-5330

名古屋事業所 〒464-0026 名古屋市千種区井上町34 ☎(052)781-3166

札幌営業所 ☎(011)271-4929 北関東営業所 ☎(0280)92-9639 福岡営業所 ☎(092)273-2070

仙台営業所 ☎(022)287-3611

《商品に関してのお問い合わせ先》セメダイン(株)接着技術相談センター

フリーダイヤル ☎0120-58-4929 (10:00~17:00) 12~13時・土曜・休日は除く

ホームページ <http://www.cemedine.co.jp/>