

2016年3月7日

## 自動車部品の高精度・高効率研削加工に最適な 高周波スピンドル「SSPG-090 T025 SCT」を発売

セイコーインスツル株式会社(社長:村上 斉、本社:千葉県千葉市、以下:SII)は、自動車用燃料噴射ノズルや高精度な加工を必要とする部品を、高効率に研削するのに最適な高周波スピンドル「SSPG-090 T025 SCT」の受注を3月下旬より開始いたします。



SII は腕時計製造で培ったノウハウを活かし、半世紀以上にわたり小型部品の内面を研削する内面研削盤を製造、販売しております。また、SII 製内面研削盤に搭載されているスピンドル「H シリーズ」をはじめ、幅広い分野の超精密加工ニーズに応えるために開発したスピンドル「SSPG シリーズ」を販売しております。

今回、「SSPG シリーズ」の新たなラインナップとして発売する「SSPG-090 T025 SCT」は、最高回転数 90,000min<sup>-1</sup>、出力 2.5kW で、高出力、高剛性、高精度を実現した高周波スピンドルです。さらに、消費エア、オイルの削減を図り、従来のスピンドルと比較して耐環境性とランニングコストに優れ、かつ高剛性、低振動を実現しています。自動車業界をはじめ、部品メーカーや機械メーカーの超精密加工の要望にお応えするため、高いレベルの精度と汎用性を追求して開発しました。

なお、4月19日(火)～21日(木)に名古屋(ポートメッセなごや)で開催される「第1回 名古屋機械要素技術展」に出展し、新製品「SSPGシリーズ」を展示いたします。

## 【主な特長】

### 1. 高剛性

高出力のモータと大径シャフト(軸)の採用で、高剛性を実現しました。

### 2. 低振動

組立精度の向上を図ることにより、低振動を実現しました。

### 3. 静音性

最適な空力計算を行い、風切り音を低減しました。

### 4. 耐環境性、低ランニングコスト

エアの消費量、潤滑油の消費量を減らすことで、省エネと低ランニングコストを実現しました。

### 5. クーラント圧力 2Mpa 対応

高圧力によって、噴出される研削液によって、加工工具の焼き付けを防止し、工具の長寿命化を可能としました。また、研削による切粉を多く除去できる事により、高精度加工を可能としました。

## 【高周波スピンドル SSPG-090 T025 SCT 製品概要】

本体寸法	Φ99.8×226mm × 1,030mm(D)
本体重量	9kg

**【仕様】**

加工内容	クイル式研削
最高回転数	90,000min-1
回転方向	クイル側から見て反時計方向
軸径	Φ17mm
電圧	3相 220V
周波数	1,500Hz
定格出力	3.0kW(S6-60%) 2.5kW(S1-100%)
定格トルク	0.3Nm(S6-60%) 0.27Nm(S1-100%)
定格電流	13A(S6-60%) 12A(S1-100%)
静的振れ精度	ラジアル 2μm 以下 スラスト 1μm 以下

**【製品価格】** オープン価格**【年間販売目標台数】** 100本(初年度)**【出荷開始日】** 2016年8月

以上

この件に関するお問合せ先は下記にお願いいたします。

**【マスコミ】**

セイコーインスツル株式会社

総合企画本部 経営管理部 広報課 荒井、森

電話：043-211-1185

**【お客様】**

セイコーインスツル株式会社

精機事業部 工機部 工機技術営業課 野々山

電話：047-392-2091